



Codice	$\varnothing C$	X3	X min	Y min	TJ (x 4pz.)	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCLP2BQT08012	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	÷ 12.769
CCLP2BQT08022	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	12.770 ÷ 21.904
CCLP2BQT08033	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	21.905 ÷ 33.856
CCLP2BQT08047	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	33.857 ÷ 47.961
CCLP2BQT08064	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	47.962 ÷ 64.516
CCLP2BQT08083	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	64.517 ÷ 83.640
CCLP2BQT08105	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	83.640 ÷ 105.625
CCLP2BQT08129	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	105.626 ÷ 129.600
CCLP2BQT08156	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	129.601 ÷ 156.025
CCLP2BQT08202	5 ÷ 8	TEC	54	81	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	156.026 ÷ 202.500

Piastra calda a n. 8 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore + n.1 TC sul lato bussola e n.1 riscaldatore + n.1 TC sul lato ugelli)

n.8 punti su due linee - n.1+1 resistenza - n.1+1 termocoppia
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello $\varnothing 26$
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP