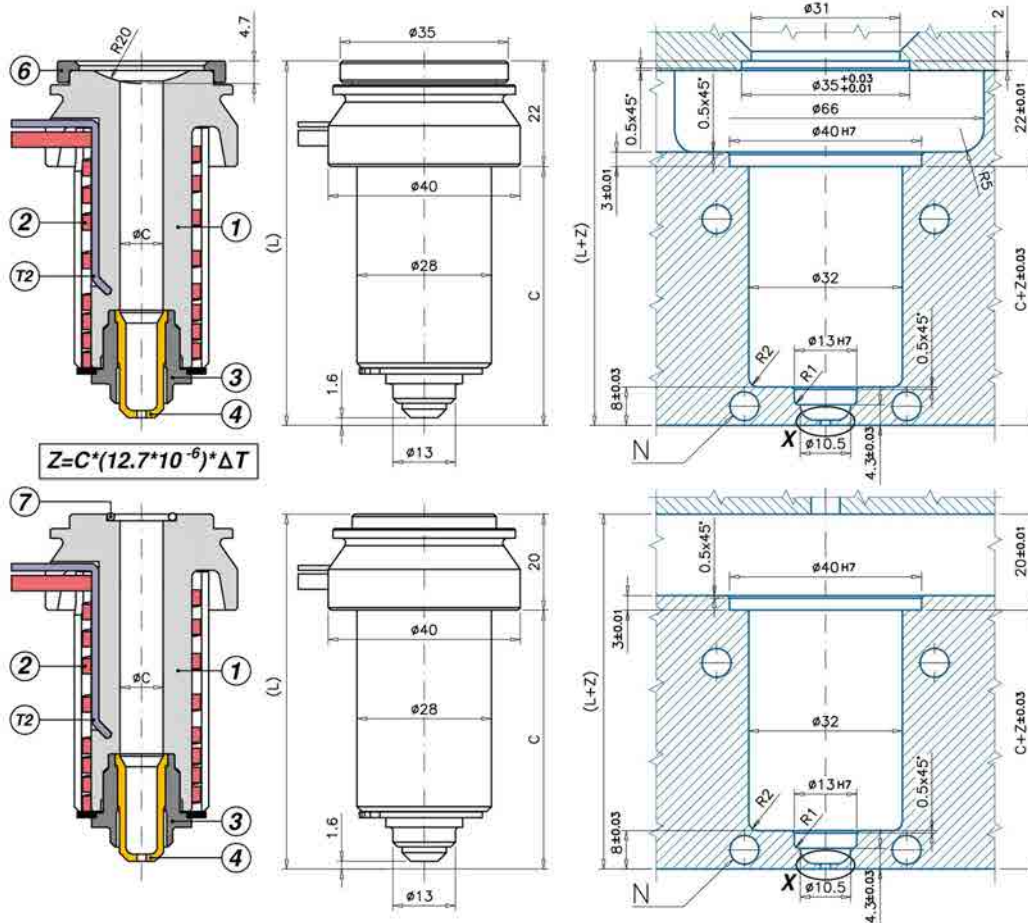


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	2	T(2)	3	4/0 - 4/1	6	7	
UGER4001MA	0/1	C=54 L=74	UGCR4001M	REPNSP4001	S151051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	-	UGACOR11
UGER4001SA	0/1	C=54 L=76	UGCR4001S	REPNSP4001	S151051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	UGAS3530	-
UGER4002MA	0/1	C=84 L=104	UGCR4002M	REPNSP4002	S151051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	-	UGACOR11
UGER4002SA	0/1	C=84 L=106	UGCR4002S	REPNSP4002	S151051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	UGAS3530	-
UGER4003MA	0/1	C=114 L=134	UGCR4003M	REPNSP4003	S151551000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	-	UGACOR11
UGER4003SA	0/1	C=114 L=136	UGCR4003S	REPNSP4003	S151551000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	UGAS3530	-
UGER4004MA	0/1	C=164 L=184	UGCR4004M	REPNSP4004	S152051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	-	UGACOR11
UGER4004SA	0/1	C=164 L=186	UGCR4004S	REPNSP4004	S152051000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	UGAS3530	-
UGER4005MA	0/1	C=214 L=234	UGCR4005M	REPNSP4005	S152551000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	-	UGACOR11
UGER4005SA	0/1	C=214 L=236	UGCR4005S	REPNSP4005	S152551000J	UGBC440	UGPU43TZ	UGPU43CU	UGAS3530	-

TESTIMONE D'INIEZIONE: T3 UGELLI PER LO STAMPAGGIO DIRETTO SU PARTICOLARI DOVE NON È IMPORTANTE L'ASPETTO ESTETICO DEL TESTIMONE D'INIEZIONE. - SI: cambio colore frequente - SI: colori intensi - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: materiali che lasciano filamenti o gocciolanti all'apertura dello stampo - NO: applicazioni IMPRONTA SINGOLA per termoplastici con temperatura di fusione superiore a 250°C

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2= Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 3 = Boccola aperta
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-RING
- ØC = Standard : 9 - A richiesta: 10
- Ød = standard: 1,0÷3,3

