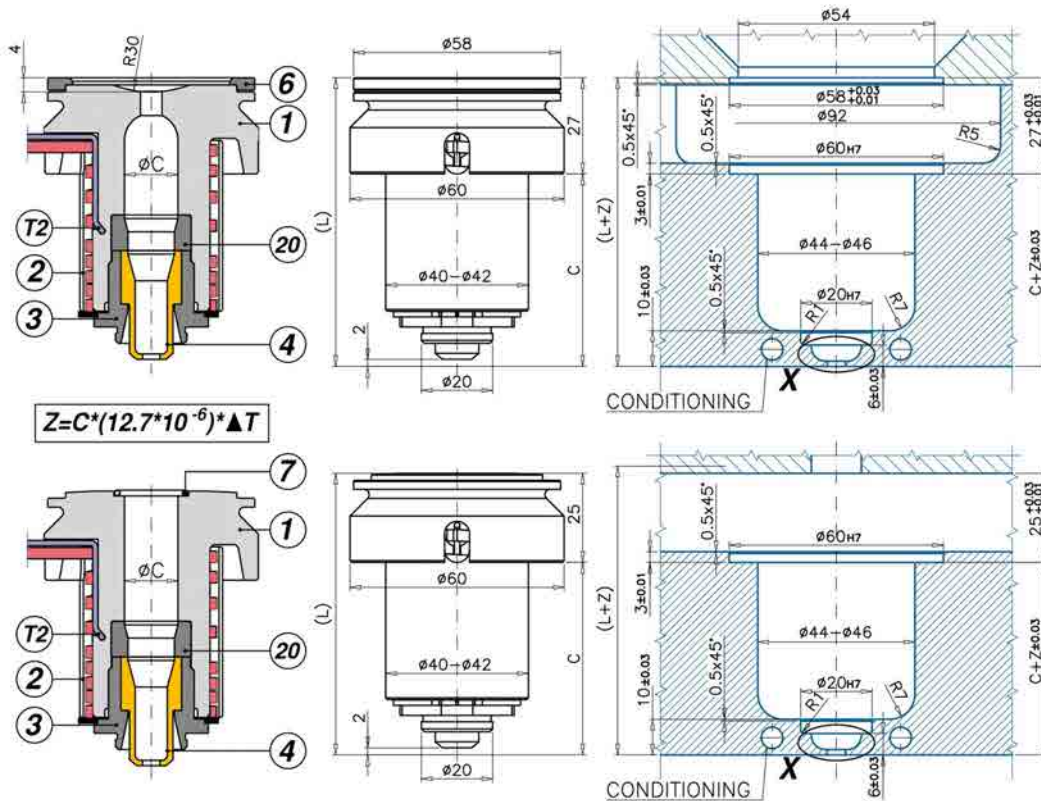


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

| Codice | C - L | 1 | 2 | T(2) | 3 | 4/0 - 4/1 | 6 | 7 |
|------------|-----------------|-----------|------------|-------------|---------|-------------------|----------|----------|
| UGER6002MA | 0/1 C=54 L=79 | UGCR6002M | REPNSP6002 | S151051000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | - | UGACOR17 |
| UGER6002SA | 0/1 C=54 L=81 | UGCR6002S | REPNSP6002 | S151051000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | UGAS5848 | - |
| UGER6003MA | 0/1 C=74 L=99 | UGCR6003M | REPNSP6003 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | - | UGACOR17 |
| UGER6003SA | 0/1 C=74 L=101 | UGCR6003S | REPNSP6003 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | UGAS5848 | - |
| UGER6004MA | 0/1 C=94 L=119 | UGCR6004M | REPNSP6004 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | - | UGACOR17 |
| UGER6004SA | 0/1 C=94 L=121 | UGCR6004S | REPNSP6004 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | UGAS5848 | - |
| UGER6005MA | 0/1 C=114 L=139 | UGCR6005M | REPNSP6005 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | - | UGACOR17 |
| UGER6005SA | 0/1 C=114 L=141 | UGCR6005S | REPNSP6005 | S151551000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | UGAS5848 | - |
| UGER6007MA | 0/1 C=164 L=189 | UGCR6007M | REPNSP6007 | S152051000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | - | UGACOR17 |
| UGER6007SA | 0/1 C=164 L=191 | UGCR6007S | REPNSP6007 | S152051000J | UGBC610 | UGPU63TZ UGPU63CU | UGAS5848 | - |

TESTIMONE D'INIEZIONE: T3 UGELLI PER LO STAMPAGGIO DIRETTO SU PARTICOLARI DOVE NON È IMPORTANTE L'ASPETTO ESTETICO DEL TESTIMONE D'INIEZIONE. - SI: cambio colore frequente - SI: colori intensi - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: materiali che lasciano filamenti o gocciolanti all'apertura dello stampo - NO: applicazioni IMPRONTA SINGOLA per termoplastici con temperatura di fusione superiore a 250°C

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2= Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 3 = Boccola aperta
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-RING
- ØC = Standard : 9 - A richiesta: 10
- Ød = standard: 1,0÷3,3

