



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	4/1	*
UGCL2001MA1	C=36 L=54	UGCCL201M	REPNSP1001	S101051000J	UGPUCL20CU	Z= 0,12
UGCL2002MA1	C=46 L=64	UGCCL202M	REPNSP1002	S101051000J	UGPUCL20CU	Z= 0,14
UGCL2003MA1	C=56 L=74	UGCCL203M	REPNSP1003	S101051000J	UGPUCL20CU	Z= 0,17
UGCL2004MA1	C=66 L=84	UGCCL204M	REPNSP1004	S101051000J	UGPUCL20CU	Z= 0,19

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: iniezione diretta sul particolare - SI: materiali che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: spazi ristretti (hanno dimensioni molto ridotte) - SI: iniezione all'interno del pezzo (hanno il puntale allungato) - SI: cambio colore - NO: colori intensi - NO: cariche abrasive (consultare Ufficio Tecnico EMP)

1 = Corpo ugello
 2 = Resistenza spiralata
 T(2)=Termocoppia tipo J
 4 = Puntale Cu-Be
 $\varnothing C = 4$
 $\varnothing d = \text{standard: } 0,6 \div 1,0 - \text{A richiesta: } 1,1 \div 1,2$
 * = Allungamento (Temperatura ugello - temperatura stampo = 200°C)

