



Codice	LT	X3	X1 min	X max	TJ (x 2pz.)	TH (x 2pz.)	ØC
CCLDL1DQT06024	240	118	>=38 >=38	<=164	SF151551000J	REQ50605500900U	5-6-7-8
CCLDL1DQT06029	290	143	>=38	<=214	SF151551000J	REQ50606501100U	5-6-7-8
CCLDL1DQT06034	340	168	>=38	<=264	SF151551000J	REQ50607501300U	5-6-7-8
CCLDL1DQT06039	390	193	>=38	<=314	SF151551000J	REQ50608501450U	5-6-7-8
CCLDL1DQT06044	440	218	>=38	<=364	SF151551000J	REQ50609501650U	5-6-7-8
CCLDL1DQT06049	490	243	>=38	<=414	SF151551000J	REQ50610501850U	5-6-7-8

Piastra calda a n.6 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore e n.1 TC sul lato bussola e n.1 riscaldatore e n.1 TC sul lato ugelli)

n.6 punti in linea - n. 1+1 resistenza - n. 1+1 termocoppia

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.

TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4

B = Min. 10 mm. (quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)

NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26