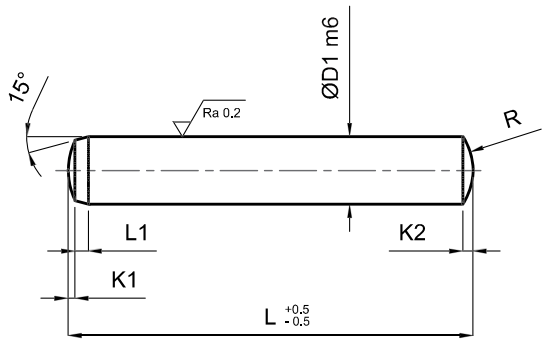
DIN 6325

Acciaio: *Per lavorazione a freddo*

Durezza: HRC 60 ± 2

Tolleranza: H6 a richiesta



D1	L1	K1	K2	R	L																
					10	16	20	24	30	36	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160
2	0,6	0,18	0,3	2	-	-	-	-													
3	0,8	0,3	0,45	3	-	-	-	-	-	-	-										
4	1	0,4	0,6	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
5	1,2	0,5	0,75	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
6	1,5	0,6	0,9	6		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
8	1,8	0,8	1,2	8			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	2	1	1,5	10					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	2,5	1,3	1,8	12					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14	2,5	1,3	2	14							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3	1,7	2,5	16							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	3,5	2	3	18							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	4	2	3	20									-	-	-	-	-	-	-	-	-